

# VOS PROJETS METAL SUR-MESURE

BRETAGNE 

**OMNI  
METAL**



# OMNI PRÉSENT

## DANS LE BÂTIMENT ET L'INDUSTRIE

OMNI  
METAL

otib  
otib  
MARION



# OMNI PRÉSENT

## DE L'ÉTUDE DE VOTRE PROJET À LA POSE

OMNI  
METAL



Garde-corps  
verre/tôle



Escalier



Habillage ascenseur



Rack



Cuve



Châssis machine



Mobilier métallique

Escalier

Cloison modulaire

Puits de lumière

Structure métallique  
Passerelle

Coffre fort  
Blindage

Bac

Structure métallique



Brise-vue



Verrière



Décoration métallique



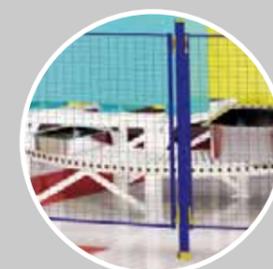
Conteneur



Mobilier métallique



Armoire métallique



Cloison grillagée



Chariot



Convoyeur



Structure métallique  
Passerelle

# 40 ANS DE SAVOIR-FAIRE dans l'acier, l'inox et l'aluminium

OmniMétal, née du rapprochement de TIB, TIBm et Marion Métallerie, a pour ambition de répondre à toutes les sollicitations liées au métal. Grâce à son savoir-faire reconnu depuis 1976, dans les métiers de la métallerie, de la serrurerie, de la mécano-soudure, de la tôlerie industrielle, OmniMétal a la capacité de produire des pièces sur-mesure à l'unité ou en petite série.

La technicité et la réactivité des équipes ont permis d'instaurer une relation de confiance avec les clients du bâtiment et de l'industrie : Construction (promoteurs, bailleurs sociaux), Ingénierie, Agroalimentaire, Aéronautique, Automobile, Ferroviaire, Industrie pétrolière, Énergies nouvelles, Stockage et Logistique, Ascensoristes...



Passerelle métallique

## DE LA FABRICATION À LA FINITION être force de proposition



Assemblage d'un châssis par procédé de mécano-soudure



Fabrication d'armoires métalliques sur-mesure

La recherche permanente de la satisfaction des clients se traduit par une qualité optimale. En effet, grâce à la maîtrise des différentes étapes du processus de fabrication, chaque pièce est réalisée avec soin et dans le respect des délais.

Conjuguer créativité et expertise technique permet d'impliquer davantage les équipes d'OmniMétal dans la recherche de solutions adaptées aux besoins de chaque client, quel que soit le degré de technicité.

## DES OUTILS ET DES HOMMES en permanente évolution

Afin de maintenir le niveau de qualité et de compétitivité, OmniMétal investit chaque année, dans des outils de production innovants et performants : découpe laser, découpe jet d'eau, pliage, cisailage, mécano-soudure acier/inox/alu, grenailage, thermolaquage et peinture liquide.

OmniMétal forme régulièrement ses collaborateurs aux nouveaux outils et aux nouvelles technologies. Cette montée progressive des compétences bénéficie à l'ensemble des collaborateurs par la mise en commun de l'expérience de chacun.



Procédé de découpe laser



# UN BUREAU D'ÉTUDES

## à votre écoute et multi-compétent

Pièce maîtresse du processus qualité, le bureau d'études est le garant des projets sur-mesure dans le respect des normes. Chaque client est unique, chaque projet aussi. Quelle que soit la demande, la solution la mieux adaptée est construite en commun.

Pour concevoir et visualiser chaque nouveau projet, le bureau d'études travaille sous SOLIDWORKS et TEKLA, logiciels de référence en termes de conception et modélisation 3D.

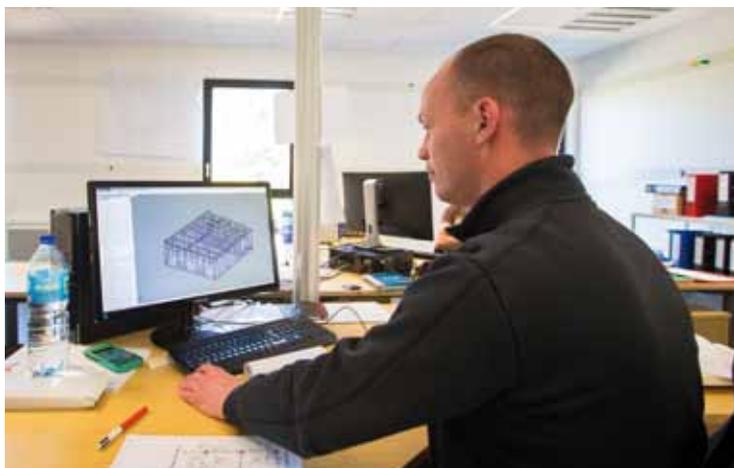
Il réunit de multiples compétences, parmi lesquelles :

- Calcul de charge
- Notes de calcul
- 3D (dessin et conception)
- Intégration d'automatisation
- BIM (Tekla, compatibilité et certification BIM)
- Maîtrise des normes et DTU

La précision de la CAO (Conception Assistée par Ordinateur) garantit le respect du cahier des charges de la conception 3D jusqu'à sa finalisation.



Notre division bâtiment est certifiée Qualibat 4412-4582-3531 et RGE (Reconnue Garante de l'Environnement).



Conception 3D d'une ossature métallique



Bureau d'études



# UN PROCESS PEINTURE

## totallement intégré



Ligne thermolaquage : phase de poudrage



Ligne de peinture liquide : application de la peinture au pistolet

OmniMétal propose deux processus de peinture distincts pour assurer au métal une protection anti-corrosion et proposer au client une esthétique à la hauteur de ses attentes.

### Ligne peinture poudre (ou thermolaquage) :

Après un grenailage soigné pour décaper et préparer la surface, la peinture en poudre est appliquée sur la pièce selon un procédé électrostatique, qui est ensuite cuite dans un four à 210°C.

### Ligne peinture liquide :

Pour les besoins des industriels ou pour les pièces intolérantes aux températures élevées, OmniMétal dispose aussi d'une ligne de peinture liquide avec cuisson dans une étuve à 70°C.

## OmniMétal, partenaire de Solarlux sur l'Ouest de la France



Ouverture maximale avec cloisons accordéon



Aménagement de balcons et façades

 **SOLARLUX®**  
vitre en mouvement  
[www.solarlux.fr](http://www.solarlux.fr)

**Plus de lumière, plus de transparence**  
Vérandas, extensions, cloisons accordéon en verre, pergolas, verrières ou toits de terrasse Solarlux : la solution idéale pour agrandir l'espace ou donner une nouvelle vie aux logements collectifs.

# OMNI METAL



TIB / TIBM  
5, rue de la Seine  
Parc d'Activités de Château Gaillard  
35470 Bain-de-Bretagne

Tél. : + 33 (02) 99 43 77 24

Fax : + 33 (02) 99 43 80 27  
[contact@tib-web.com](mailto:contact@tib-web.com)

[www.tib-metal.com](http://www.tib-metal.com) / [www.tibm.fr](http://www.tibm.fr)

MARION METALLERIE  
Les Quatre vents  
35135 Chantepie

Tél. : + 33 (02) 99 41 53 97

Fax : + 33 (02) 99 41 65 46  
[marion-metallerie@marion-metallerie.com](mailto:marion-metallerie@marion-metallerie.com)

[www.marion-metallerie.com](http://www.marion-metallerie.com)

